

# MC2280H

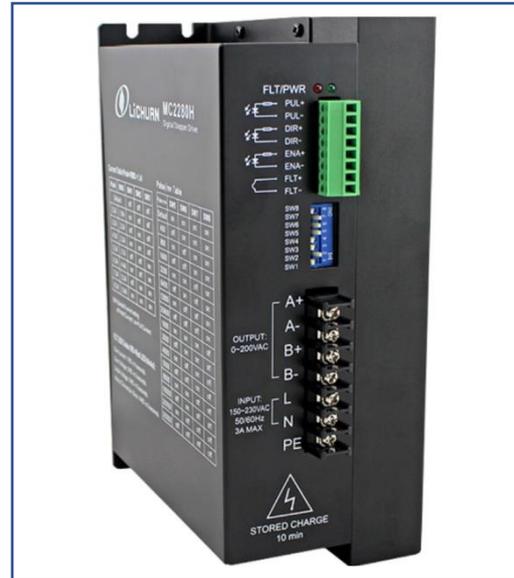
## 功能特性

- 电压输入范围：AC180V~230V
- 最大峰值电流：8.2A
- 细分范围：400~25600ppr
- 脉冲形式：脉冲+方向
- 脉冲响应频率：0~200KHz
- 电机参数自动整定功能
- 具有过压、过流、跟踪误差超差等保护功能

## 使用环境及参数

- 保存温度：-20℃~65℃
- 使用温度：0℃~50℃
- 使用湿度：40~90%RH（不凝露）
- 震动频率：小于 0.5G（4.9m/s<sup>2</sup>）10Hz~55Hz（非连续运行）
- 避免粉尘、油污、腐蚀性气体、湿度太大及震动太强场所，禁止有可燃气体和导电灰尘

**主要应用领域：**适合各种运动控制领域自动化设备和仪器,例如:电子加工与检测、半导体封装、激光切割与焊接、激光照排、包装机械、雕刻机、打标机、切割机、服装绘图仪、数控机床、自动化装配设备等。

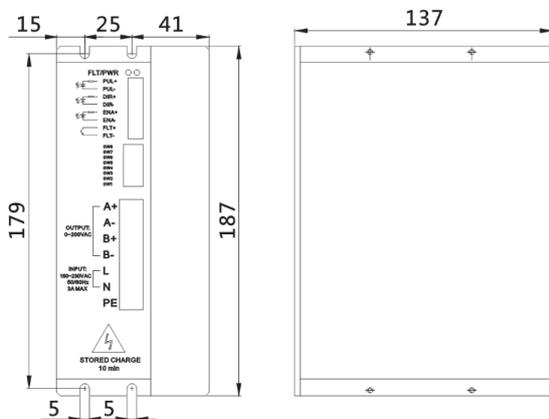


## 产品概述

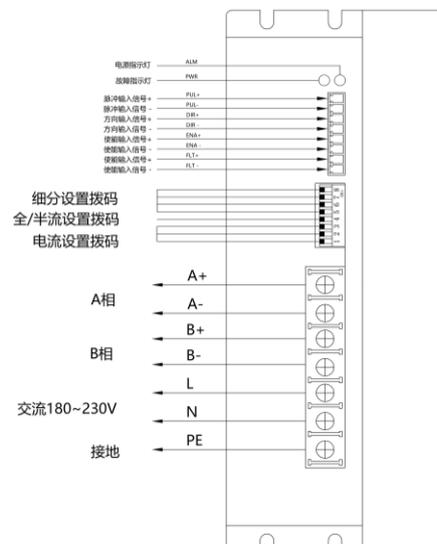
MC2280H 采用先进伺服控制原理技术，具有电机参数自适应功能，保证发挥电机的最佳性能,适合 86~130 型，各种品牌的两相混合式步进电机。该技术能大幅度降低电机运转时的噪音和振动，使得步进电机运转时的噪音和平稳性趋近于伺服电机的水平。和市场上的大多数同类细分驱动产品相比，步进电机和驱动器的发热量降幅达 15-30%

## 产品示意图

安装尺寸（单位：mm）：

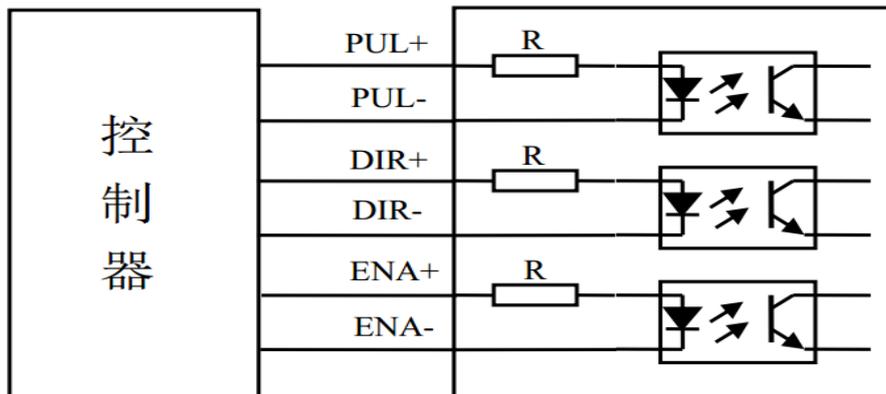


驱动器接线示意图

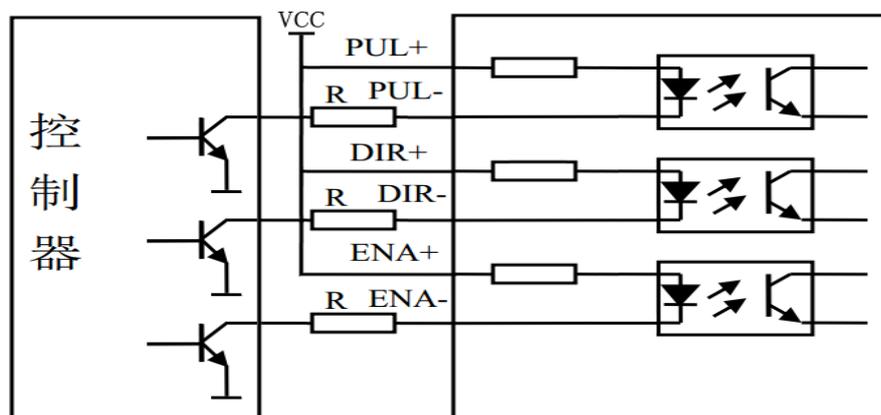


## 控制信号接线图

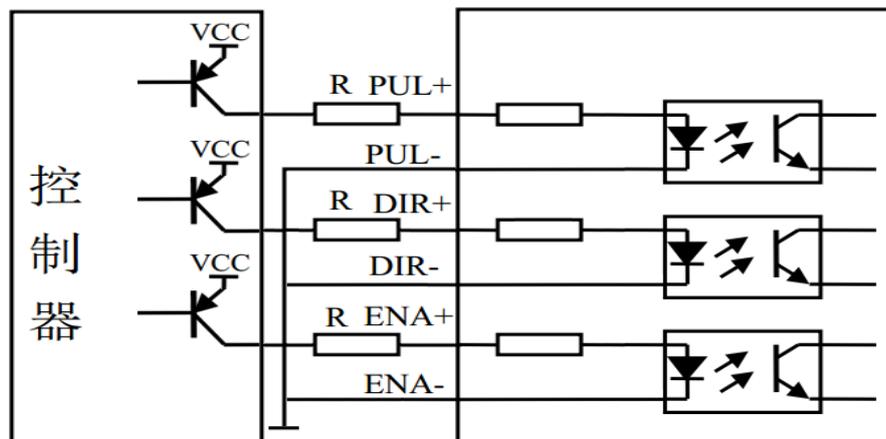
- 差分信号输入接法



- 共阳极接法

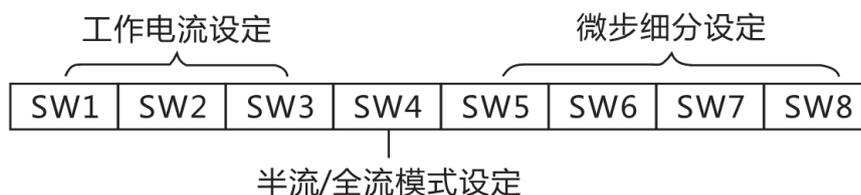


- 共阴极接法



## 参数设定

MC2280H(E)驱动器采用 8 位拨码开关设定细分精度、动态电流和半流/全流，详细描述如下：



**自动半流功能：**SW4 拨到 OFF 表示静态电流设为动态电流的一半，ON 表示静态电流和动态电流相同；注意一般 SW4 应设定为 OFF，可以使电机和驱动器发热减少、提高可靠性。脉冲停止后约 0.3 秒左右电流自动减少 50%（实际 55%），发热量理论上减少 65%。

### 工作电流设定表

峰值电流 (A)	均值电流 (A)	SW1	SW2	SW3
Default		OFF	OFF	OFF
2.2	1.6	ON	OFF	OFF
3.2	2.3	OFF	ON	OFF
4.5	3.2	ON	ON	OFF
5.2	3.7	OFF	OFF	ON
6.2	4.4	ON	OFF	ON
7.3	5.2	OFF	ON	ON
8.2	5.9	ON	ON	ON

### MC2280H(E) 微步细分设定表

步数/转	SW5	SW6	SW7	SW8
400	ON	ON	ON	ON
800	OFF	ON	ON	ON
1600	ON	OFF	ON	ON
3200	OFF	OFF	ON	ON
6400	ON	ON	OFF	ON
12800	OFF	ON	OFF	ON
25600	ON	OFF	OFF	ON
1000	OFF	OFF	OFF	ON
2000	ON	ON	ON	OFF
4000	OFF	ON	ON	OFF
5000	ON	OFF	ON	OFF
8000	OFF	OFF	ON	OFF
10000	ON	ON	OFF	OFF
20000	OFF	ON	OFF	OFF
25000	ON	OFF	OFF	OFF

## 驱动器功能定义说明

驱动器功能	功能	定义
POW	电源指示灯	绿灯为电源指示灯, 当驱动器上电后绿灯常亮
FLT	故障指示灯	红灯为故障指示灯, 当出现欠压、过压、过流故障时, 故障灯常亮
PUL+	脉冲控制信号的正端	接 5V 供电电源, +5V~24V 均可驱动, 高于 5V 需要接限流电阻; +12V 接 1.2K $\Omega$ 限流电阻, +24V 接 3K $\Omega$ 限流电阻
PUL-	脉冲控制信号的负端	用于控制电机定位, 低电平有效, 脉冲由高变低时电机走一步, 输入电阻 220 $\Omega$ ; 低电平 0~0.5V, 脉冲宽度>2.5 $\mu$ s
DIR+	方向控制信号的正端	接 5V 供电电源, +5V~24V 均可驱动, 高于 5V 需要接限流电阻; +12V 接 1.2K $\Omega$ 限流电阻, +24V 接 3K $\Omega$ 限流电阻
DIR-	方向控制信号的负端	用于控制电机旋转方向, 低电平有效, 输入电阻 220 $\Omega$ ; 要求: 低电平 0~0.5V, 脉冲宽度>2.5 $\mu$ s
ENA+	使能控制信号的正端	接 5V 供电电源, +5V~24V 均可驱动, 高于 5V 需要接限流电阻; +12V 接 1.2K $\Omega$ 限流电阻, +24V 接 3K $\Omega$ 限流电阻
ENA-	使能控制信号的负端	接通 (低电平) 时用于关断电机使能, 使电机轴处于自由状态
FLT+	报警输出信号正端	MC2280H 的报警输出是常开开关信号, MC2280E 的报警输出是常闭开关信号; 可根据上位机需要接入 24V(5V)、0V 来选择高、低电平输出信号
FLT-	报警输出信号负端	
GND	电源负极	采用直流电源供电, 工作输入电压范围: 18V~36VDC, 推荐工作电压 24VDC, 电源功率大于 100W
+VDC	电源正极	
A+, A-	电动力线	A+和 A-接电机 A 相绕组的正负端; B+和 B-接电机 B 相绕组的正负端。当 A、B 两相绕组调换时, 可使电机方向反向。
B+, B-		

## 常见故障处理

现象	可能问题	解决措施
电机不转	电源灯不亮	正常供电
	电流设定太小	根据电机额定电流、选择合适电流档
	驱动器已保护	排除故障后重新上电
	使能信号为低	此信号拉高或不接
	控制信号问题	检查控制信号是否正常
电机转向错误	电机线接错	任意交换电机同一相的两根线(比如 A+ A <sub>-</sub> 交换接线位置)
	电机线有断路	检查线路并接对
报警指示灯亮	电机线接错	检查接线
	电压过高	检查电源电压
	电机或驱动器损坏	更换电机或驱动器
位置不准	信号干扰	排除干扰
	屏蔽地未接或未接好	可靠接地
	细分错误	设对细分
	电流偏小	适当加大电流
	控制信号问题	检查控制信号
电机加速时堵转	加速时间太短	适当加大加速时间
	电机扭矩太小	选大扭矩电机
	电压太低或电流太小	适当提高电压或设置更高的电流

**注意:** 1 电源不要接反;

2 输入信号为 5V, 高于 5V 要串限流电阻;

3 驱动器正常上电时电源指示灯 (绿灯) PWR 亮;

4 故障指示灯 (红灯) ALM 亮时, 请断电检查, 排除故障后重新上电使用。